Hermann Rosorius

Ingenieurbüro GmbH

বশিষে হাত্যাির পাইপলাইন স্থাপন, স্থাপনা প্রক ৌশল ও কন্ট্রেনার উত্তপাদনরে জনয



































ধ্রুব ১এ বাইররে দকি বেশ্যাসতি ক্ল্যাম্প



একটি সাধারণ কনেদ্র রখোয় সমান বা ভনিন ব্যাসরে পাইপ দ্রুত ও সঠকিভাবে সাজান াের জন্য। স্বযুংক্রয়িভাবে ব্যাস পূরণ। বাডভি সমন্বয়রে প্রয় োজন নাই। সকল অংশ সহজভাবে ঝালাইয়রে জন্য তরৈ িথাক।ে

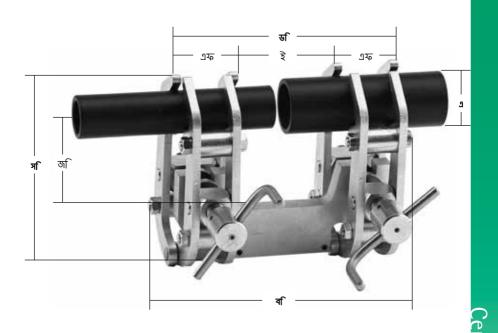
ইলকেট্রে োলাইটকি ক্ষ্য় রে াধ করার জন্য, আমরা কবেল স্ট্রেনলসে স্টীল (VA ১.৪৩০১) দিয়ি তরৈ ক্ল্যাম্পং আর্মস েসমস্ত ভার্সন সরবরাহ কর।

	আকার এ	আকার ব	আকার স ি
ক্ল্যাম্পরে পরসির	১০ - ৭০ ম:িম:ি	৪০ - ১৪০ ম:িম:ি	৭৫ – ৩৩০ ম:িম:ি
ওজন	২,০০ ক:িগ্রা:	৫,৩০ ক:িগ্রা:	২৬,০০ ক:িগ্রা:





মাত্রকি নকশার ধরন ১এ

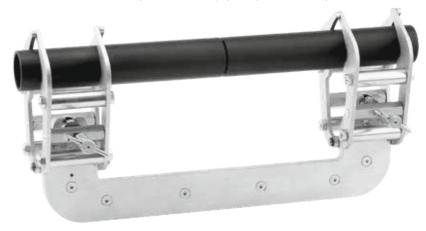


আকার এ		আকার ব	ıſ	আকার স	न
এ) ১০ ৰি) সি) ডি() ই) এফ) জি()	০ - ৭০ মামি: ১৬০ মামি: ১২৫ মামি: ১৪০ মামি: ৫৭ মামি: ৪১ মামি: ৬৫ মামি:	এ) ৪৫ বি) সি) ডি) ই) এফ) জি)		এ) ' বি) সি) ডি) ই) এফ) জি)	AC - ৩৩০ ম:ম: ৩৬০ ম:ম: ৪০০ ম:ম: ৩৫০ ম:ম: ১১৫ ম:ম: ১১৫ ম:ম: ২৩৫ ম:ম:

Al:Al:

) + (a)

বাইররে দকি েবনি্যাসতি ক্ল্যাম্প "কাক্ষকি"



काक्षकि बालारेगुदा जन्य विशय সংস্করণ।

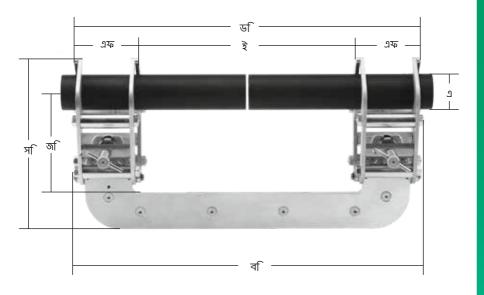
কাক্ষকি ঝালাইয়রে সময় ঝালাই ইউনটি থকে চাপ সরিয়ি নেতি আমরা ১এ-কাক্ষকি ধরন সুপারিশি করছা। একটি সাধারণ কনেদ্র রথোয় সমান বা ভনিন ব্যাসরে পাইপ দ্রুত ও সঠিকভাবে সাজান রে জন্য। স্বয়ংক্রিমিভাবে ব্যাস পূরণ। বাড়ভি সমন্বয়রে প্রয়োজন নাই। সকল অংশ সহজভাবে ঝালাইয়রে জন্য ভরৈ থাকা।

ইলকেট্রের লোইটকি ক্ষম র োধ করার জন্ম, আমরা কবেল স্টরৈনলসে স্টীল (VA ১.৪৩০১) দয়ি তরৈ িক্ল্যাম্পং আর্মস সেমস্ত ভার্সন সরবরাহ কর।

	আকার ১	আকার ২	আকার ৩
ক্ল্যাম্পরে পরসির ওজন		_	২৫ - ১৪০ ম:িম:ি ১২,৬০ ক:িগ্রা:



মাত্রকি নকশার ধরন ১এ-কাক্ষকি



	আকার ১	আকার ২	আকার ৩
<u>a)</u>	৬ - ৫ ম:িম:ি	১০ – ৭০ মঃমঃ	২৫ – ১৪০ ম:িম:ি
ব()	२२७ मि:मि:	৪০০ ম:িম:ি	৫৯০ ম:িম:ি
স)ি	১৭৫ ম:িম:ি	২৩৫ ম:িম:ি	২৯০ মঃিমঃ
ডি)	২৪০ ম:িম:ি	৩৮৭ ম:িম:ি	৫৭০ ম:িম:ি
ই)	৯৮ ম:িম:ি	২৪৩ ম:িম:ি	৩৬০ মঃমঃ

৭১,৫ ম:িম:ি

১৬০ ম:িমা:

১০৬ মঃমঃ

১৭০ মঃমঃ

Centromat[®]

৭১,৫ ম:িম:ি

১১০ ম:িম:ি

এফ)

জি)

ধ্রণ ১বি বাইররে দকি েদ্রুত বনি্যাসতি ক্ল্যাম্প



यर कर ानरा परेत्रघ्यस्त भारेभ मठेकिछावर करनपुतर नियुर कुनुयामभ प्रियुर आर्टेकाछर। এছाড्रा वाँका नन, ফ্ল্যাঞ্জ (চক্ররে ধার), ট-িআকার ও পাইপরে অন্যান্য অংশরে জন্য। একজন পাইপ মস্ত্রিই भारेभ माजानर ात काज कतंजर भातर। मवपिक थरकरि बालारेगुरत मुथलर भर्तौष्टानरा गाय। उरेश-স্ক্রু ভত্তিক যন্ত্ররে মাধ্যমে সূক্ষ্ণ সমন্বয় সম্পন্ন হয়। ক্ষ্য় প্রতরি োধরে জন্য আমরা মরিচার োধী ইস্পাতরে তরৈ সংস্করণ সুপারশি করছি।

ভড়তি-বশ্লিষেণ জনতি ক্ষ্য় রোধরে জন্য আমরা মরিচারোধী ইস্পাতরে সংস্করণ সুপারশি করছ।

আকার	ক্ল্যাম্পরে পরসির	ওজন
១	২০ - ১০ ম:িম:ি	১,৪০ ক:িগ্রা:
ব	৫০ - ১৫০ মা:মা:	৩,০০ ক:িগ্রা:
স	১০ - ১১০ মা:মি:	৩,৩০ ক:িগ্রা:
ড	১२৫ - २२৫ मि:मि:	৬,৮০ ক:িগ্রা:
ই	২২৫ – ৩৭০ ম:িম:ি	৮,৬৫ ক:গরা:





সরল শকিল





য েক ান ে দরৈঘযরে লমবা পাইপ সঠকিভাবে কনেদরে নিয ক্ল্যাম্প দৃষ্টি আটকাত। এছাড়া বাঁকা নল, ফ্ল্যাঞ্জ, ট–িআকাররে অংশ ইত্যাদি পাইপ ও ট্যাঙ্করে সঙ্গ েযুক্ত করত।ে পাঁচটি ভিনিন মডেলে পাওয়া যায়। ধাতুর প্রলপে যুক্ত ইস্পাত বা মরিচারে धी ইস্পাতরে মধ্য থকে বেছে েননি। শৃধু সহজ অপসারণ বা শকিল-লঙিকরে কারণ েদারুনভাব পরবির্তনশীল। কাজরে জন্য প্রস্তুত করত েসলেটারং চইেন প্রয় োজন: ১ টি স্ট্যান্ডার্ড শকিল, ১ টি ট্রেশনার ও সম্ভাব্য বাড্তি চ্ইেন-লঙ্ক।



शनका महल, प्रतन मकिन। आकात ১৫०

প্রধানত বাইররে দকি ১৬৮.৩ ম:িম:ি বা অধকি ব্যাস যুক্ত পাইপরে ক্ষত্তের পাইপরে ফ্ল্যাঞ্জ ঝালাই, অংশ হরাস, খনড-গঠন, কল োপার দখি বেনধ তলা তরৈ ইত্যাদ কাজ বেযবহৃত হয়। সট্যান্ডার্রড দ্রৈঘ্য: ৬৫০ ম:িম: = ৫ শকিল-সংয(াগ (ডগ্রিন ১৫০) বাডভ িটেন-লঙিক: ১২৫ ম:িম:

माबाति धतनत छाती मछलात, प्रतन मकिन। आकात २००

প্রধানত বাইররে দকি ২১৯.১ মামি: বা অধকি ব্যাস যুক্ত পাইপরে ক্ষতের পোইপরে ফ্ল্যাঞ্জ ঝালাই, অংশ হরাস, থন্ড-গঠন, কলাে পার দিয়া বন্ধ তলা তরৈ ইত্যাদি কাজাে ব্যবহৃত হয়। স্ট্যান্ডার্ড দরৈ্ঘ্য: ১২৭৫ ম:িম: = ৭ চটেন-লঙিক (ডগ্রিন ২০০) বাডত চিইন-লঙ্ক: ১৭৭ ম:িম:

ভারী মডলেরে, সরল শকিল। আকার ৩০০

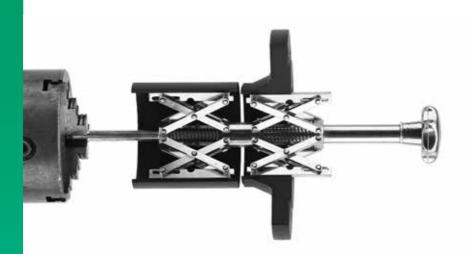
প্রধানত বাইররে দকি ৩২৩.৯ ম:িম:ি বা অধকি ব্যাস যুক্ত পাইপরে ক্ষতের পাইপরে ফ্ল্যাঞ্জ ঝালাই, অংশ হ্রাস, থন্ড-গঠন, ক্লাে পার দিশি বন্ধ তলা তারৈ ইত্যাদি কাজাে ব্যবহৃত হয়। সট্যান্ডার্রড দ্রেঘ্য: ১৯২০ ম:িম: = ৭ চ্টেন্-লঙিক (ডগ্রিন ৩০০) বাডত চিইন-লঙিক: ২৬৫ ম:িম:

माबाति धतनत छाती मछलात, छवन मकिन। आकात छि २००

বাইররে দকি ৩২৩.১ ম:িম: বা অধকি ব্যাস যুক্ত পাইপরে ক্ষত্রে লম্বা পাইপ ও পাইপরে অংশ েপাইপ ঝালাইয়রে জন্য ব্যবহৃত হয়। সট্যাল্ডার্ড দরৈঘ্য: ১২৭৫ ম:িম: = ৭ চাইল-লঙ্ক (ডগ্রিল ৩০০) বাডত চিইন-লঙ্ক: ১৭৭ ম:িম:

ভারী মডলে, ডবল শকিল। আকার ডি ৩০০

বাইররে দকি ৩২৩.৯ ম:িম: বা অধকি ব্যাস যুক্ত পাইপরে ক্ষতের লম্বা পাইপ ও পাইপরে অংশ েপাইপ ঝালাইযুরে জন্ম ব্যবহৃত হ্য। স্ট্যান্ডার্ড দরৈঘ্য: ১৯২০ ম:িম: = ৭ চইেন-লঙ্ক (ডগ্রিন ৩০০) বাডত চিইন-লঙ্কি: ২৬৫ মঃমিঃ



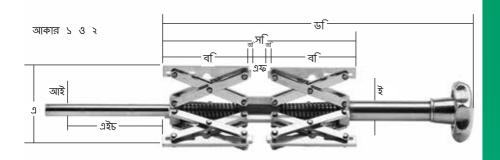
ঘূর্ণায়মান ঝালাই-টবেলি ও আবর্তনশীল যন্ত্ররে জন্য। এই মডলে দীর্ঘায়ত কন্দ্রীয় শ্যাফ্ট সজ্জতি। এমনক যখনেটে ভনিন ব্যাসরে পাইপরে জন্যওে স্বয়ংক্রয়িভাবে পূরণরে সুয়া গ দয়ে। ইলকেট্রে লোইটকি ক্ষয় রে খে করত, আমরা কবেল স্টইনলসে স্টীল (VA ১.৪৩০১) দয়ি তেরৈ সাপাের্ট রলেগুলতি সমস্ত ভার্সন সরবরাহ করা

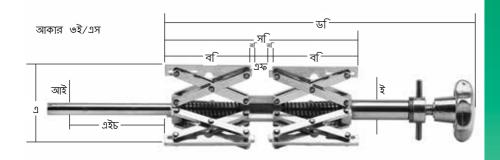
ক্ল্যাম্পরে	পরসির	শ্যাক্টরে দর্বৈঘ্য	ওজন
আকার ১ ৫৪ – ১৪০	मः भः	১২০ ম:িম:ি	১,৪০ ক:িগ্রা:
আকার ২ ৮৫ – ২২০		১৫০ ম:িম:ি	৪,২০ ক:িগ্রা:
আকার ৩ই/এস ১২০ – ৩৫০		১৯০ ম:িম:ি	১২,৫০ ক:িগ্রা:





মাত্রকি নকশা ধরন ৩বি





আকার ১		আকার ২		আকার ৩	ই/এস
এ) ৫৪ বি) সি)	- ১৪০ ম:ম: ৮৮ ম:ম: ১৯০ ম:ম: - ৩১০ ম:ম: ২০ ম:ম: ১৪ ম:ম: ১৪ ম:ম:	এ) ৮০ বি) স()	t - ২২০ ম:ম: ১৪৪ ম:ম: ৩০৯ ম:ম: - ৫০৫ ম:ম: ২৬ ম:ম: ২৬ ম:ম: ৫ ম:ম:	এ) ১২০ বি) সি)	- ৩৫০ ম:মি: ২৩৩ ম:মি: ৪৯১ ম:মি: - ৭৯০ ম:মি: ৩৪ ম:মি: ২৫ ম:মি: ৬ ম:মি:
এইড) আই)	১२० मःिमाः ১२ मःिमाः	এই৮) আই)	১৫০ ম:িম:ি ২০ ম:িম:ি	এইচ) আই)	১৯০ ম:িম:ি ২৬ ম:িম:ি

ধ্রণ ৩সি ভতিররে দকি বেশ্যাসতি ক্ল্যাম্প

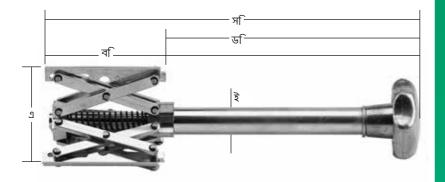


সমান ব্যাসরে পাইপ ক্ল্যাম্প দয়ি আঁটকাবার জন্য বা একটি সম্প্রসারণয় গেয় অংশ যুক্ত ক্ল্যাম্প হসািব।

रेलक्ट्रेंत । लारेटेकि क्यम त । ध कत्र जामता करवल म्हेरेनला म्हील (VA 5.8७०५) प्रमि छोति সাপ োর্ট রলেগুলতি সেমস্ত ভার্সন সরবরাহ কর।

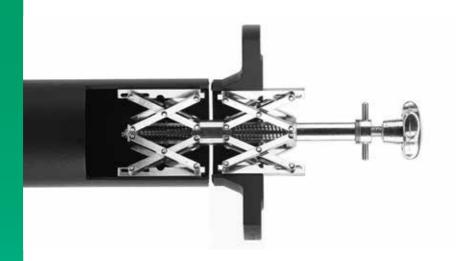
	ক্ল্যাম্পরে পরসির	ওজন
আকার ২	৮৫ – ২২০ মা:মা:	২,৪০ ক:িগ্রা:
আকার ৩	১২০ – ৩৫০ মা:মা:	৬,০০ ক:িগ্রা:
আকার ৪	১৮০ – ৫২০ মা:মা:	১৪,০০ ক:িগ্রা:
আকার ৪/এস	৪০০ – ৯৪০ মা:মা:	২০,০০ ক:িগ্রা:

মাত্রকি নকশার ধরন ৩স



	আকার ২	আকার ৩	আকার ৪	আকার ৪/এস	
១)	৮৫ – ২২০ ম:িমা:	১২০ – ৩৫০ ম:িম:ি	১৮০ - ৫২০ মঃমঃ	৪০০ - ১৪০ ম:িম:ি	
ব)	১৪৪ ম:িম:ি	২৩৩ ম:িম:ি	৩০০ ম:িম:ি	৩০০ ম:িম:ি	
স)	৪৮০ ম:িম:ি	৫৪০ ম:িম:ি	৬৩০ ম:িম:ি	৬৩০ ম:িম:ি	
ডি)	৩৩৫ মঃিমঃ	৩০০ ম:িম:ি	৩২৫ মঃিমঃ	৩২৫ মঃিমঃ	
ই)	২৬ মঃমঃ	৩৪ ম:িম:ি	৩৬ মঃিমঃ	৩৬ ম:িম:ি	

Centromat



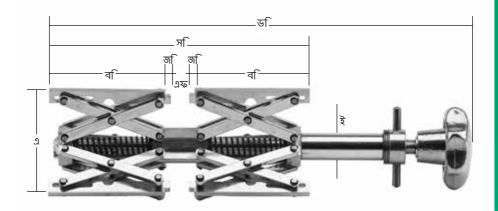
এই মডলে দু'টি স্বতন্ত্র সম্প্রসারণযা গেয় ক্ল্যাম্প রয়ছে, যার ফল দু'টি ভিন্ন ব্যাসরে গরত যুক্ত সলিনিডার আকৃতরি উপাদানরে সমাক্ষ বনি্যাস সম্ভব হয়। নীচরে সম্প্রসারণযা গেয় ক্ল্যাম্প নবরে সাহায্যা পাইপ ঢুক্যি আঁটক দয়ো হয়। তারপর অপর অংশ (যমেন, একটি ফ্ল্যাঞ্জ) হ্যান্ড-বাররে সাহায্যা উপররে সম্প্রসারণযা গেয় ক্ল্যাম্পরে উপর স্থাপন করা হয়। মডলে ৩এ এর সঙ্গা তুলনাযা গেয়। এই মডলে বনিষেভাব ভোরী অংশরে জন্য উপযা গৌ। স্বয়ংক্রয়ি ব্যাস পূরণ। ইলকেট্রে লোইটিক ক্ষ্য রা খে করতা, আমরা কবেল স্টেইনলসে স্টীল (VA ১.৪৩০১) দয়ি তেরৈ সাপা রেট রলেগুলতি সমস্ত ভার্সন সরবরাহ করি।

ক্ল্যাম্পরে পরসির	ওজন
আকার ১/ই ৫৪ – ১৪০ ম:িম:	১,৩০ ক:িগ্রা:
আকার ২/ই ৮৫ – ২২০ ম:িম:	৩,৯০ ক:িগ্রা:
আকার ৩/ই ১২০ – ৩৫০ ম:িম:	১১,৫০ ক:িগ্রা:
আকার ৪/ই ১৮০ – ৫২০ ম:িম:	২৭,০০ ক:িগ্রা:



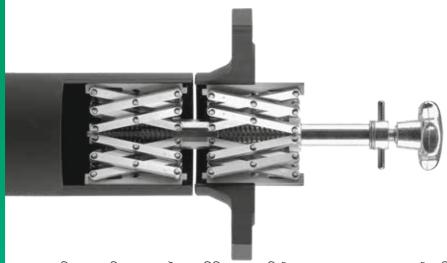


মাত্রকি নকশার ধরন ৪



Centromat

আকার ১/ই	আকার ২/ই	আকার ৩/ই	আকার ৪/ই
	৮৫ - ২২০ ম:িম: ১৪৪ ম:িম: ৩০৯ ম:িম: ৪৪৫ - ৫০৫ ম:িম: ২৬ ম:িম: ২১ ম:িম:	১২০ - ৩৫০ ম:িম: ২৩৩ ম:িম: ৪৯১ ম:িম: ৭৪৫ - ৭৯০ ম:িম: ৩৪ ম:িম: ২৫ ম:িম:	১৮০ - ৫২০ ম:িম: ৩০০ ম:িম: ৬৩৬ ম:িম: ৮৫০ - ৯৬০ ম:িম: ৩৬ ম:িম: ৩৬ ম:িম:
জ) ৪ ম:িম:ি	৫ मःिमाः	৬ ম:িম:ি	৮ মা:মা:



তাত্ক্ষণকি দ্রুত, নরিাপদ এবং পাইপ ও সলিন্িডার আকৃতরি ট্যাঙ্করে জন্য ফ্ল্যাঞ্জ, ব্রাকটে, রং ইভাদি সঠকিভাবে কনে্দ্রে নিয় আস ও ভাত চাপ যুক্ত কর।ে মসৃণ ফ্ল্যাঞ্জরে জন্য সংযােগ তলসহ বদ্যমান। স্বতন্ত্রভাবে সম্প্রসারণয োগ্য আবদ্ধ রাখার উপকরণরে মাধ্যমে, এমনক যখষ্টে ভন্নি ব্যাসরে পাইপরে জন্যওে স্বয়ংক্রয়িভাবে পূরণরে সুযাে গে বিদ্যমান। $CENTROMAT^{\otimes}$ এর সন্টোরং যন্ত্র পাইপ, ফ্ল্যাঞ্জ বা যুক্ত অনুরূপ কছিুর নীচরে সম্প্রসারণযাে গ্য উপাদানরে সঙ্গ েসংযুক্ত এবং তা চূড়ান্তভাব উপররে সম্প্রসারণয োগ্য উপাদান ব্যবহাররে মাধ্যম েকন্দ্র এন আঁটকানা।

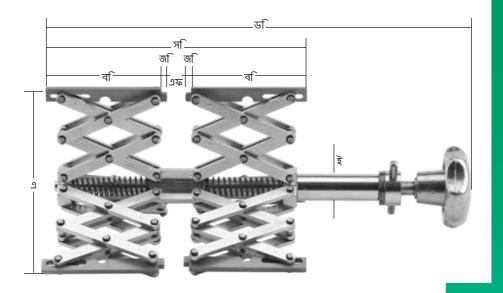
ইলকেট্রে লোইটকি ক্ষ্য় রে খে করভরে, আমরা কবেল স্ট্রেনলসে স্টীল (VA ১.৪৩০১) দ্যি ভেরৈ সাপ াের্ট রলেগুলতি সেমস্ত ভার্সন সরবরাহ কর।

	ক্ল্যাম্পরে	পরসির	ওজন
আকার ১/ইএস আকার ২/ইএস আকার ৩/ইএস আকার ৪/ইএস	520 - 260 220 - 800 900 - 680 800 - 380	ম:িম:ি ম:িম:ি	১,৮০ ক:িগ্রা: ৫,২০ ক:িগ্রা: ১৬,৪০ ক:িগ্রা: ৩৯,০০ ক:িগ্রা:





মাত্রকি নকশার ধরন ৪এস



Centromat[®]

	আকার ১/ইএস	আকার ২/ইএস	আকার ৩/ইএস	আকার ৪/ইএস
এ) বি) সি) ডি) ই) এফ) জি)	১২০ - ২৫০ মা:মা: ৮৮ মা:মা: ১৯০ মা:মা: ২৯০ - ৩১০ মা:মা: ২০ মা:মা: ১৪ মা:মা: ৪ মা:মা:	২২০ - ৪০০ ম:মি: ১৪৪ ম:মি: ৩০৯ ম:মি: ৪৪৫ - ৫০৫ ম:মি: ২৬ ম:মি: ২১ ম:মি:	৩০০ – ৬৪০ ম:িম: ২৩৩ ম:িম: ৪৯১ ম:িম: ৭৪৫ – ৭৯০ ম:িম: ৩৪ ম:িম: ২৫ ম:িম: ৬ ম:িম:	800 – ৯80 :মি: ৩০০ ম:মি: ৬৩৬ ম:মি: ৮৫০ – ৯৬০ ম:মি: ৩৬ ম:মি: ৩৬ ম:মি: ৮ ম:মি:



দু'টি স্বতন্ত্র ক্ল্যাম্প যুক্ত এই মডলে বভিনিন ব্যাসরে কা নে যুক্ত ও বাঁকানা । পাইপরে সঙ্গা সকল প্রকার ফ্ল্যাঞ্জ ও অনুরূপ অংশ আঁটকাতা ব্যবহৃত হয়। নীচরে সম্প্রসারণযা গ্যে ক্ল্যাম্প রেয়ছো শক্তশালী গ্রসিং ফটি যা বাঁকানা । অংশ ঢোকার পর নবরে সাহায্যা আঁট করা হয়। ফ্ল্যাঞ্জরে হ্যান্ড-বাররে সাহায্যা উপররে সম্প্রসারণযা গ্যে ক্ল্যাম আঁট করা হয়। স্ব্যংক্রয়ি ব্যাস পূরণ।

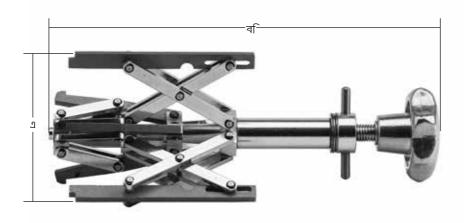
ইলকেট্রেরে লোইটকি ক্ষয় রে খে করতে, আমরা কবেল স্টইেনলসে স্টীল (VA ১.৪৩০১) দয়ি তেরৈি সাপাের্ট রলেগুলতি সেমস্ত ভার্সন সরবরাহ করি।

	ক্ল্যাম্পরে পরসির	ওজন
আকার ১/ব–িই	৫৪ - ১১৫ ম:িম:	১,০০ ক:িগ্রা:
আকার ২/ব–িই	৮৫ - ১৯৫ ম:িম:	৩,১০ ক:িগ্রা:
আকার ৩/ব–িই	১২০ - ৩১৫ ম:িম:	৯,৩০ ক:িগ্রা:
আকার ৪/ব–িই	১৮০ - ৫২০ ম:িম:	২৩,১০ ক:িগ্রা:





মাত্রকি নকশার ধরন ৫



Centromat

	আকার ১/ব–িই	আকার ২/ব–িই	আকার ৩∕ব–িই	আকার ৪/ব–িই
এ)	৫৪ - ১১৫ মা:মা:	৮৫ – ১৯৫ মা:মা:	১২০ - ৩১৫ ম:িম:ি	১৮০ - ৫২০ ম:িম:
বি)	২৫০ মা:মা:	৩৯৫ মা:মা:	৬৬০ ম:িম:ি	৯৪০ ম:িম:



(স্লপি-ইন পভিটরে মাধ্যম েনর্ধারণ) এই স্পরিটি লভেলেরে রয়ছে সমন্বয়ম গেয় স্লপি-ইন পভিট, যা ফ্ল্যাঞ্জরে ব েল্টরে বভিনিন ব্যাসরে ছিদ্ররে সঙ্গ মেলি যায়। সমন্বয়ম গেয় পানরি স্তররে চতুর্দিক রয়ছে স্কলে। এই স্কলে উভয়ই রয়ছে: ডগিরি ও আনতরি-শতকরা দাগাঙ্কন। ডিগ্রিভি যে কে েল ে ক েল বা আনত সহজইে স্থাপন করা ও বাড়ভি ইসিবে ছাড়াই পড়া যায়। ফল েফ্ল্যাঞ্জগুল ো অভ সিঠকিতার সঙ্গ বেন্যাস করা যায়। উপাদান: অক্সাইডরে সুরক্ষা প্রলপে যুক্ত অ্যালুমনিয়িম।

a	-	a	

দরৈঘ্য ৩০০ ম:িম:,
ফল্যাঞ্জরে ছদ্িররে দূরত্বরে
জন্য ৩৫ – ১৯০ ম:িম:,
স্ট্যান্ডার্ড সলপি-ইন
পভিটরে ক্ষত্রের
১৩ – ২২ ম:িম:
৪
৪জন: ০,৩০ ক:িগরা:

আকার ১এ

আকার ১এর ন্যায়, তব অতরিকি্ত আনত[®]র স্তর নরি্ধারণ ে চৌম্বক প্যাড সহয**ো**গা।

ওজন: ০,৩২ ক:িগ্রা:

আকার ২

দর্বেঘ্য ৪০০ মা:মি:,
ফ্ল্যাঞ্জরে ছদ্বিরে দূরত্বরে
জন্য ৩৫ – ২৯০ মা:মি:,
স্ট্যান্ডার্ড স্লপি-ইন
পভিটরে ক্ষত্রের
১৩ – ২২ মা:মি: ø
ওজন: ০.৩৫ কা:গরা:

এমনক সকল হাত্যিাররে জন্য যা বিদ্যমান: স্লিপি–ইন পতিট ১২ – ১৮ মা:িমি: \emptyset আবরণ* ২৫ – ৩০ মা:িমি: \emptyset *প্লাগ–ইন–পাইপ যা ফ্ল্যাঞ্জরে ২৫ – ৩০ মা:িমি: \emptyset ছিদ্রিরে জন্য স্ট্যান্ডার্ড স্লিপি–ইন পতিট স্থাপন করত হব





সলে্টারিং হডে এর মাধ্যম েদ্রুত ও সঠিকভাব েকলে্দ্রে পাইপ স্থাপন, ট্যাঙ্ক বা পাইপ েঅবস্থান निर्विन्य, ঢाल भत्रिभाभ, कर । भ्राभन रेज्यामि काज भरुकारे कता याय। भरिन्दिति राउ दूल भारेभ, ফ্ল্যাঞ্জ বা ফটিং এর চারদকি বেভিনিন অবস্থান পরমািপ ও চহিনতি করত েব্যবহার করা যায়। উপাদান: অক্সাইডরে সুরক্ষা প্রলপে যুক্ত অ্যালুমনিয়াম। পাঞ্চ: ইস্পাতরে হাতিয়ার, শক্তক্ত।

আকার ১	ওজন
त्यापात भागात होताय ८५ मन्मि शाका प्रति ५००० मन्मि भवाबाद	্যাত ক্রিব্রা



প্রত্যয়ন

যে কে াম্পানরি জন্ম: Hermann Rosorius GmbH Lohheckenweg 35 53347 Alfter

ক মেশান র জে রেওিস জ্রিমবহি। কর্তৃক বাণজিয়কি নাম "Centromat®" এর আওভায় পরবিশেতি বশিষে হাতিয়ারগুলা ে পাইপলাইন ও ট্যাঙ্ক স্থাপনরে ক্ষত্রের অর্থবহ যন্ত্র যা ওয়ল্ডোরক ঝালাইযুরে কাজ নানাভাব সহায়তা কর।ে এসব যন্ত্র যান্ত্রকিভাবে উন্নত নকশা ও সমৃদ্ধ ও মান সম্পন্নভাবে তেরে।ি এগুলা আইনগত বাধ্যবাধকতা পুর শেরুর পূরণ করে এবং সংক্ষপিত প্রশক্ষিণরে পর আধা-দক্ষ ব্যক্তরিও ব্যবহার করত পার।ে

এসব যন্ত্ররে জন্য সহি চহিল-প্রদান আবশ্যকও নয় বা তা সম্ভবও নয়, কনেনা ইইউ এর যন্ত্র সংক্রান্ত নরি্দশেনা অনুযায়ী এগুল**ো যন্ত্র নয় এবং বর্তমান**ে প্রচলতি ইইউ এর অন্যান্য নরিদশেনা প্রয**োজ্য নয়**।

ইপ্সতি ব্যবহাররে ক্ষভ়ের এসব যন্ত্র থকে এবং সুনরি্দষ্টিভাবে বসন্ত সংরক্ষতি জ্বালানি থকে উদ্ভুত সম্ভাব্য ঝুঁক উপকেষা করা যতে পার, কনেনা যন্ত্রগুল ো থকে ব্যবহারকারীর জন্য কােনাে মারাত্মক বিপদরে আশঙ্কা নাই।

ক েলে েল, ১২ ফব্রে্যার ১৯৯৮

TÜV Rheinland Product Safety GmbH

Dr. R/Scheffel



মূল্য তালকা

🛂 Centromat° বাইররে দকি বেশিযাসতি ক্ল্যাম্প

সমান বা ভন্নি ব্যাস যুক্ত লম্বা পাইপ বনি্যাসরে জন্ম, স্ব্যংক্রয়ি ০-পূরণ।

আকার	ক্ল্যাম্পরে পরসির	ওজন
្ន	১০ – ৭০ ম:িম:ি	২,০০ ক:িগ্রা:
ব	८० - ১८० मःमिः	৫,৩০ ক:িগ্রা:
স	৭৫ – ৩৩০ ম:িম:ি	২৬,০০ কঃগ্রাঃ

Sal Centromat° বাইররে দকি বেনিযাসতি ক্ল্যাম্স "আক্ষকি" সমান বা ভনিন ব্যাস যুক্ত লম্বা পাইপ বনি্যাসরে জন্ম, স্বয়ংক্রয়ি ৩-প্রণ।

আকার ক্ল্যাম্পরে পরসির ওজন

১ ৬ - ৫০ ম:মি: ৩,৬০ক:গ্রা:
২ ১০ - ৭০ ম:মি: ৫,৭০ ক:গ্রা:
৩ ২৫ - ১৪০ ম:মি: ১২,৬০ক:গ্রা:

_ব্রি Centromat® কুইক গ্রপি পাইপ ক্ল্যাম্প

সমান বা ভনিন ব্যাস যুক্ত পাইপ েবাঁকান ো পাইপ, পাইপ ফটিং ইত্যাদরি জন্য

আকার	ক্ল্যাম্পরে পরসির	ওজন
೨	২০ - ১০ ম:িম:	১,৪০ কঃিগ্রা:
ব	৫০ - ১৫০ মঃমঃ	৩,০০ কঃগ্রা:
স	১০ - ১১০ ম:িম:	৩,৩০ কঃিগ্রা:
ড	১२৫ - २२৫ मि:मि:	৬,৮০ কঃগ্রা:
रे	২২৫ – ৩৭০ ম:িম:	৮,৬৫ ক:গরা:

১সি Centromat° পাইপ সন্টোরং চেইন

পাইপ ও কলটইেলারে লম্বা পাইপ, বাঁকাল**ো পাইপ,** প্রান্তীয় আবরণ ও পাইপ ফটিংস এর জন্**য** উল্লথেতি মূল্য সেট্যান্ডার্ড দরৈ্ঘ্যরে জন্য টার্নবাকল অন্তর্ভুক্ত।

১৫০ আকাররে হালকা, সরল শকিল

১৬৮.৩ ম:িম: ও অধকি ব্যাসরে বাইররে পাইপরে ø জন্ম ব্যবহার উপম গৌ সট্মান্ডার্ড দরৈঘ্য ৬৫০ ম:িম: বর্ধতি খন্ড ১২৫ ম:িম: পরতসিখাপন টারনবাকল

২০০ আকাররে মাঝারী ওজন, সরল শকিল

২১৯.১ ম:িম: ও অধকি ব্যাসরে বাইররে গাইপরে ৩ জন্য ব্যবহার উপয়েগী স্ট্যান্ডার্ড দরৈঘ্য ১২৭৫ ম:িম: বর্ষতি থন্ড ১৭৭ ম:িম: পর্তিস্থাপন টারনবাকল





৩০০ আকাররে ভারী, সরল শকিল

৩২৩,৯ ম:িম: ও অধকি ব্যাসরে বাইররে পাইপরে ø জন্য ব্যবহার উপয় গৌ সট্যান্ডার্ড দরৈঘ্য ১৯২০ ম:িম: বর্ধতি থন্ড ২৬৫ ম:িম: পরতসিখাপন টারনবাকল

২০০ ড ि आकाররে মাঝার িওজন, ডবল শকিল

৩২৬,৯ ম:িম: ও অধকি ব্যাসরে বাইররে পাইপরে ø জন্য ব্যবহার উপয়েগী স্ট্যাল্ডার্ড দরৈঘ্য ১২৭৫ ম:িম: বর্ষতি থল্ড ১৭৭ ম:িম: পরতসিখাপন টারনবাকল

আকার ডি ৩০০, ভারী, ডবল শকিল,

৩২৬,৯ ম:িম: ও অধকি ব্যাসরে বাইররে পাইপরে ৫ জন্য ব্যবহার উপয গৌ সট্যাল্ডার্ড দরৈঘ্য ১৯২০ ম:িম: বর্ষতি থল্ড ২৬৫ ম:িম: পরতসিখাপন টারনবাকল

Centromat[®] **ভতিররে দকি বনি্যাসতি ক্ল্যান্স** সলিন্ডার আক্তা, ফ্ল্যাঞ্জ, মুখ, রং ইত্যাদরি জন্য

সলিনি্ডার আকৃত,ি ফ্ল্যাঞ্জ, মুখ, রিং ইত্যাদরি জন্য পাইপ ও কন্টাইনারে, স্বযংক্রয়ি ø-পূরণ

আকার	ক্ল্যাম্পরে পরসির	ওজন
008	১৫ - ১৯ ম:িম:ি	০,২০ ক:িগ্রা:
000	১৬ – ২০ ম:িম:ি	০,২০ ক:িগ্রা:
००२	১৯ - ২৫ ম:িম:	০,২৫ ক:িগ্রা:
007	২৪ – ৩২ ম:িম:ি	০,৫০ ক:িগ্রা:
٥5	৩১ – ৪০ ম:িম:ি	০,৫০ ক:িগ্রা:
0	৩৮ – ৫২ ম:িম:ি	১,২৫ ক:িগ্রা:
00	৫১ – ৬৪ ম:িম:ি	১,২৫ ক:িগ্রা:

ত্র Centromat ভাতিররে দকি বনি্মাসতি ক্ল্যান্স কাঁচ-আক্তরি, গাইপ ও কল্টাইলাররে ফ্ল্যাঞ্জ, মুখ, রহি ইত্যাদরি জন্ম, স্বযুংকর্মি ৩-পুরণ

আকার ক্ল্যাম্পরে পরসির ওজন ১ ৫৪ - ১৪০ মমি: ১.২৫ ক্গিরা:

২ ৮৫ – ২২০ ম:িম: ৩,৩৫ ক:গ্রা:

মডলে 3a: উপলভ্য ন্য এমন মডলে স্টক্ খাকাকালীন ডলেভাির করা।



Centromat® ভতিররে দকি বিন্যাসতি ক্ল্যাম্প

কাঁচ-িআক্তরি, সমান ব্যাসরে পাইপরে থন্ডগুল ো আঁট ও বনি্যাস করার জন্য

আকার	ক্ল্যাম্পরে পরসির	ওজন
\	৮৫ – ২২০ ম:িম:	২,৪০ ক:িগ্রা:
9	১২০ – ৩৫০ ম:িম:ি	৬,০০ ক:িগ্রা:
8	১৮০ - ৫২০ ম:িম:	১৪,০০ ক:িগ্রা:
8/এস	৪০০ – ১৪০ ম:িম:ি	২০,০০ ক:িগ্রা:
উপলভ্য नः	এমন মডলে স্টক েথাকা	কালীন ডলেভাির করা।

8 Centromat® ভতিররে দকি বেন্যাসতি ক্ল্যাম্স

কাঁচ-িআক্তরি, দাইদ ও কন্ট্রেনরেরে ফ্ল্যাঞ্জ, দাইদরে সংখা গে, রং ইত্যাদরি জন্য। বশিষেতাব ভোরী দাইদ ফটিংস এর জন্য, স্বস্থকর্মি ৩-পূরণ।

আকার	ক্ল্যাম্পরে পরসির	ওজন
८/ इ	৫ ৪ - ১৪० म:िम:	১,৩০ ক:িগ্রা:
२/इ	৮৫ – ২২০ মা:মা:	৩,৯০ ক:িগ্রা:
৩/ই	১২০ – ৩৫০ ম:িম:	১১,৫০ ক:িগ্রা:
8/ই	১৮০ – ৫২০ ম:িম:	২৭,০০ ক:িগ্রা:

৪এস

Centromat[®] **ভতিররে দকি বেন্যাসতি ক্ল্যাম্স** কাঁচ-িআকৃতরি, পাইপ ও ট্যাঙ্করে ক্ল্যাঞ্জ,

কাল-আক্ডার, শাংশ ও ট্যাভ্করে ক্ণ্যাঞ্চ ব্রাকটে, রং ইত্যাদরি জন্য।

আকার	ক্ল্যাম্পরে	পরসির	ওজন
১/ইএস	540 - 4¢0	ম:িম:	১,৮০ ক:িগ্রা:
২/ইএস	२२० - 8००	મઃિમાઃ	৫,২০ ক:িগ্রা:
৩/ইএস	৩০০ – ৬৪০	ম:িম:	১৬,৪০ ক:িগ্রা:
৪/ইএস	800 - ३ 80	મઃિમાઃ	৩৯,০০ ক:িগ্রা:

¢

Centromat[®] **ভেতিররে দকি বেশি্যাসতি ক্ল্**যাম্প

কাঁচ-আকৃতরি, বাঁকান ে ও কােণ যুক্ত পাইপরে সঙ্গা ফ্ল্যাঞ্জ ও পাইপ ফটিংসি আঁটকাভা, স্বস্ংক্রয়ি \wp -পূরণ

আকার	ক্ল্যাম্পরে পরসির	ওজন
১/ব–িই	৫৪ - ১১৫ ম:িম:ি	১,০০ ক:িগ্রা:
২∕ব–িই	৮৫ - ১৯৫ ম:িম:ি	৩,১০ ক:িগ্রা:
७∕ব–িই	১২০ – ৩১৫ মঃিমঃ	৯,৩০ ক:িগ্রা:
8/ব–িই	১৮০ - ৫২০ ম:িম:ি	২৩,১০ কঃিগ্রা:



ه)

Centromat® ফ্ল্যাঞ্জ স্পরিটি লভেলে

ফটিং ব লেটরে সঙ্গ ফেল্যাঞ্জরে ছদিররে চক্র বনিযাসরে জন্য এবং ক োণ ও আনত সিমন্বয়রে জন্য ইনল্কনি মেটিরে স্পরিটি লভেলে, সঙ্গ সেটযানডারড পলাগ ব েলট ১৩ – ২২ মমি:

আকার ১

ফ্ল্যাঞ্জরে ছদ্রিরে জন্য, ফাঁক ৩৫ - ১৯০ ম:িম:ি

আকার ২

ফ্লুমাঞ্জরে ছদ্রিরে জন্ম, ফাঁক ৩৫ - ২৯০ ম:িম:

চ ৌম্বক ক্ল্যাম্পরে জন্ম সংস্করণ ১এ-ও উপম গৌ ও তা ইনল্কনি মেটার হসাব ব্যবহৃত হত পার।

আকার দরৈঘ্য ওজন ১ ৩০০ ম:ম:ি ০,৩০ ক:িগ্রা: ১এ চৌমবক ক্ল্যাম্পসহ

৩০০ ম:িম:ি ০,৩২ ক:িগ্রা: ২ ৪০০ ম:িম:ি ০,৩৫ ক:িগ্রা:

বাড়ত পিশাগ বা শেট ১২ – ১৮ ম:িম:ি জা ডো

বাডত কাপলার সম্প্রসারণ কর

ফূল্যাঞ্জরে ছদ্রি পে ছাতি ৫ ২৫ – ৩০ মন্মি: জােডা প্রতিম্থাপন সূট্যান্ডার্ড সকটে পনি ১৩ – ২২ মন্মি: জােডা



Centromat® সন্টোর পাঞ্চ

আকার পাইপ ৫ পরসির ওজন ১ ১২ মন্মি: – ১০০০ মন্মি: ০,৬০ কণ্ডিরা:

উদ্ধৃত মূল্য নশ্চিতি করা সাপক্ষে।

এই মূল্য ভালকি। প্রকাশতি হওযার সঙ্গা সঙ্গা পূর্বরে সমস্ত উদ্ধৃত মূল্য ও মূল্য ভালকি।র আর বধৈতা থাকব না।

সম্পূর্ণ মূল্য পরশি খেরে পূর্ব পর্যল্ভ সরবরাহক্ত পণ্য সরবরাহকারীর সম্পদ হসাবং খাকবং।

আইনগত এথতিয়াররে এলাকা বন।

বক্রি না হওয়া, এবং মূল্য ও প্রযুক্তগিত ববিরণ পরবির্ততি হওয়া সাপক্ষে।

সরবরাহ: প্যাকটে সহ, INCOTERMS® ২০২০ অনুসার অর্পণরে স্থান মকেলেহাইম বা Uপত্রিস অনুসার বহন থরচে প্ররেণ।

মূল্য পরশি োধ: নটি ৩০ দনি

বধৈ: ডসিমেবর ২০২১ পর্যন্ত

Made in Germany

25

Centromat

Centromat®























Hermann Rosorius

Ingenieurbüro GmbH

বশিষে হাতিমার পাইপলাইন স্থাপন, স্থাপনা প্রকশৌশল ও কন্টইেনার উত্পাদনরে জন্য

Carl-Zeiss-Straße 11
53340 Meckenheim
টলেফান +৪৯ (০)২২২৫ ৭০৯৫৭১৫
info@centromat.de
www.centromat.de
www.centromat.com (ওয়বেশপ)